



# VERTICAL CARTONING



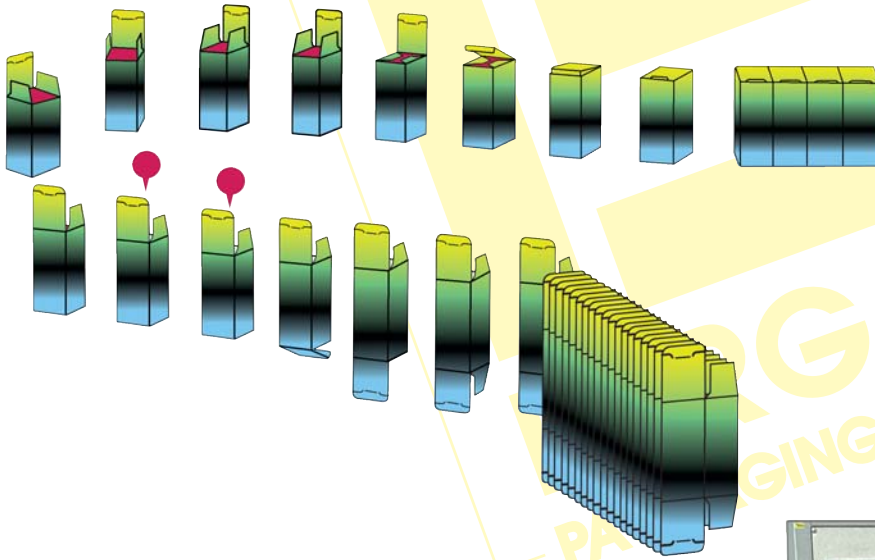
ASV



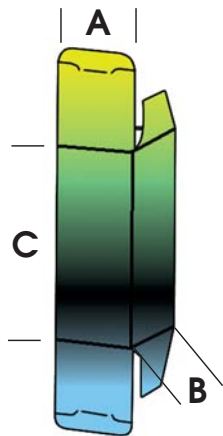
L'ASTUCCIATRICE VERTICALE **ASV** risolve tutte quelle esigenze di confezionamenti di prodotti singoli o multipli anche con forma irregolare, considerando anche l'eventualità di frequenti cambi di formato.

La **ASV** consente di lavorare astucci pre-incollati con chiusura a incastro con lembi pari o alternati, con chiusura "hot-melt" oppure mista (inferiore a colla, superiore ad incastro) e a secondo le esigenze di produzione può lavorare con moto continuo o alternato. Il gruppo a ventose preleva in sequenza

gli astucci dal magazzino e li inserisce nelle alette di trasporto, un'elica posizionata superiormente provvede all'apertura dei lembi dell'astuccio per facilitare l'inserimento del prodotto, nelle fasi successive il fondo della scatola viene chiuso e raggiunge la zona di riempimento. Il riempimento del prodotto può essere effettuato manualmente o con caricatore automatico, nelle fasi successive l'astuccio viene definitivamente chiuso e trasferito sul nastro di uscita.



# ASV



	A	B	C
Gamma di formato	min. 20	18	52
Size range	<b>A + B = max. 180</b>		
Formatbereich	<b>A + B = max. 180</b>		
Gamme de formats	max. 125	80	250
Gama de formatos	max. 125	80	250

The size range is referred to the carton size.  
Other limitations apply for the products and feeders. Special size executions are possible with additional costs.





GB

## AUTOMATIC VERTICAL CARTONER ASV

VERTICAL CARTONER **ASV** resolves all those demands of cartoning of single or multiple products also with irregular form, considering the eventuality of frequent size changeover. **ASV** can work pre-glued cartons with tuck-in flaps closure with aeroplane or alternate flaps, with "hot-melt" closure or mixed (inferior to glue, superior to tuck-in) and according to the demands of production can work with continuous or intermittent motions.

The suckers group pick-up the carton from the magazine

in sequence and inserts them in the teeth of transport, an upper propeller provides for the opening of the edges of the cartons for facilitate the loading of the product, in the following phases the bottom of the box is closed and reaches the loading zone.

The loading of the product could be effected manually or with automatic loader, in the following phases the cartons come definitely closed and transferred on the exit belt.

F

## ENCARTONNEUSE VERTICALE AUTOMATIQUE ASV

L'ENCARTONNEUSE VERTICALE **ASV** répond aux exigences de conditionnements individuel ou multiples et de produits de formes irréguliers e tenant compte de l'éventualité de frèquents changements de format.

L'encartonneuse **ASV** est en mesure de former des étuis à pattes alternées ou opposées à pattes encastrées, collées ou mixtes (inférieure collée -supérieure encastrée) et suivant les exigences de production il peut travaier à mouvements continus ou alternatifs.

Le groupe à ventouses prélève les étuis du magasin, les insère dans les doigts de transport, l' ouverture des pattes supérieures de l'etui est réalisée au moyen d'une hélice pour faciliter l'insertion du produit, la phase suivante prévoit la fermeture du fond de l'étui et le transfert en zone d'alimentation, celle-ci pouvant être automatique o manuelle. Enfin les étuis sont fermés supérieurement et évacués à plat par tapis motorisé.

SP

## ESTUCHADORA VERTICAL AUTOMATICA ASV

La estuchadora vertical **ASV** resuelve todas las exigencias de confeccionados posibles para productos unitarios o bien múltiples incluso con formas irregulares y siempre considerando eventuales cambios de formato.

La **ASV** permite trabajar estuches pre-encolados con cierre por encaste con solapas pares o alternas, con cierre "hot-melt" o mixta ( inferior mediante cola, superior a encaste) y según las exigencias de producción puede trabajar con motor continuo o alterno.

El grupo de ventosas toma los estuches del almacén y los

introduce en las aletas de transporte, un brazo a hélice posicionado en la parte superior abre las solapas de la parte superior para facilitar la introducción producto.

En la siguiente fase el fondo del estuche es cerrado para entonces ser llenado.

El llenado del producto puede ser efectuado manualmente o con cargador automático.

Sucesivamente el estuche es definitivamente cerrado y transferido a la cinta de salida.

D

## AUTOMATISCHE VERTIKALE KARTNIERMASCHINE ASV

Die vertikale KARTONIERMASCHINE Typ **ASV** bietet alle Möglichkeiten einer universellen Maschine, von der Verarbeitung von Einzelprodukten bis zu Mehrstückpackungen, auch bei schwierigen Formen und unter Berücksichtigung von in kurzen Abständen durchzuführenden Formatwechseln.

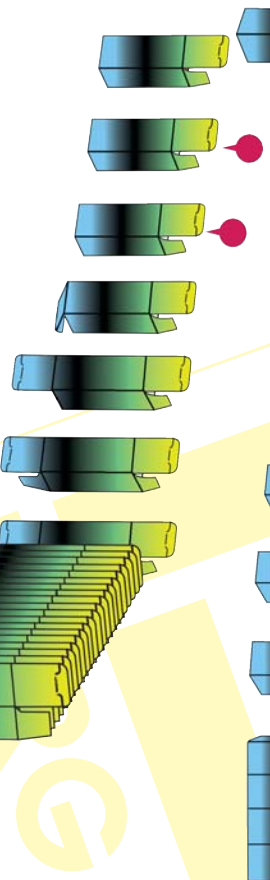
Die **ASV** kann vorgeklebte Faltschachteln und Kartons mit gleichseitigen und versetzten Einstecklaschen sowie einer Kombination von Steck- und Klebelaschen verarbeiten. Je nach den Produkt- und Produktionsgegebenheiten ist ein

getakteter oder kontinuierlicher Maschinenlauf möglich. Mittels Vakuumsaugern werden die Kartons aus dem Magazin entnommen und vertikal in die Mitnehmertransportkette eingesetzt wo dann über ein von oben angebrachtes Werkzeug das Öffnen der Kartons und anschließend das Verschließen des Bodens und der Weitertransport zur Beladestaion erfolgt. Die Beladung von oben kann entweder manuell oder automatisch erfolgen, anschließend erfolgt das Verschließen der oberen Laschen und Abtransport über ein Auslaufband.



**BERGAMI** srl  
COSTRUZIONE MACCHINE AUTOMATICHE

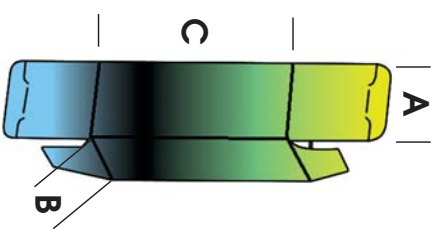
Via Bignami, 7/A  
40051 ALTEDO - (BOLOGNA) - ITALY  
Phone: +39 051 87.58.16  
Fax: +39 051 87.58.22  
E-mail: sales@bergamisrl.com  
Web page: www.bergamisrl.com



PR  
**BERGAMI**  
 SOLUTIONS

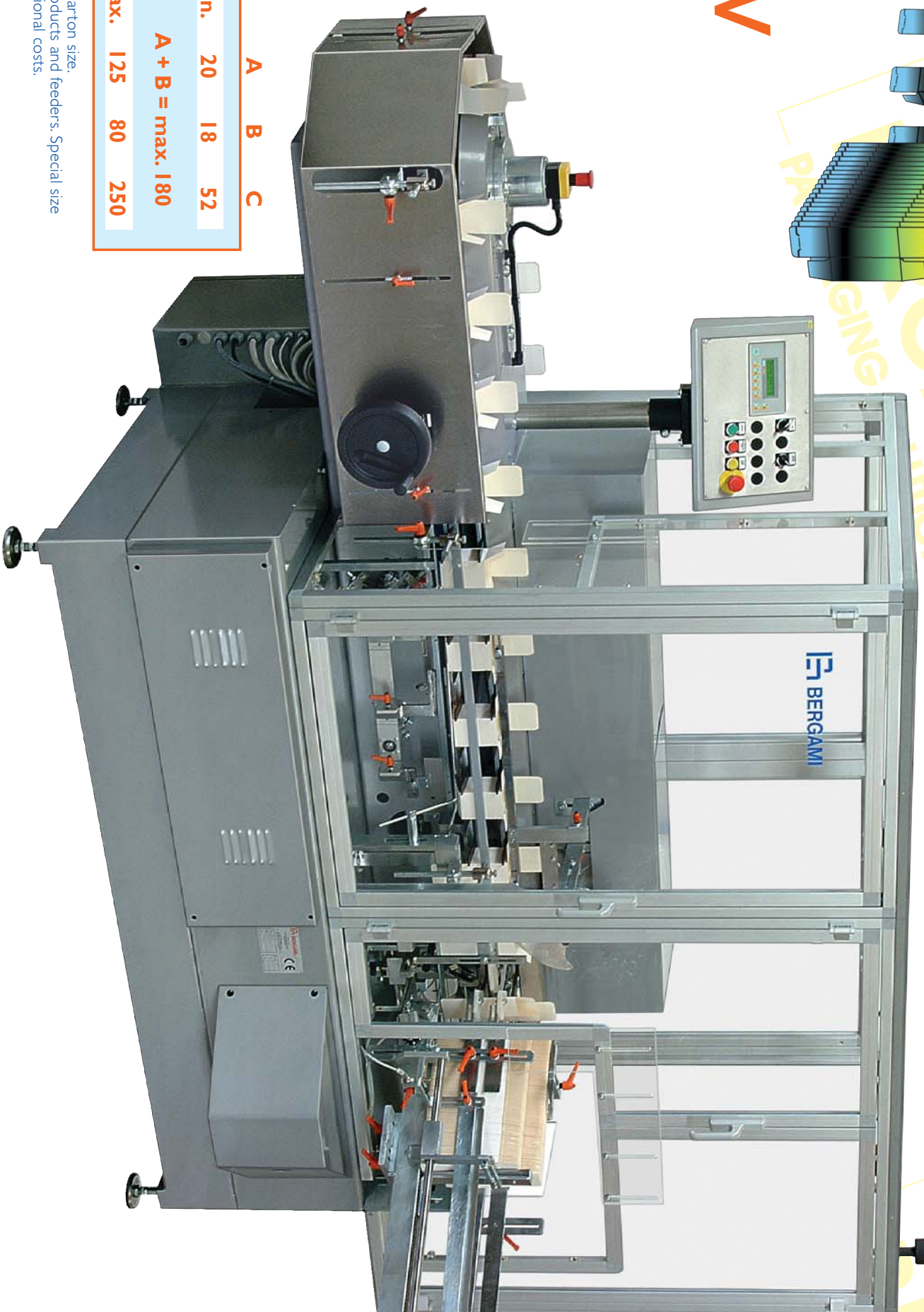
- AMBIENT CONDITIONS:
- Temperature: 5° to 40°C
  - Relative humidity: up to 70%
  - Altitude: up to 1,500 m

# ASV



Gamma di formato	<b>min.</b>	<b>20</b>	<b>18</b>	<b>52</b>
Size range				
Formatbereich				
Gamma de formats	<b>A + B = max.</b>	<b>180</b>		
Gama de formats	<b>max.</b>	<b>125</b>	<b>80</b>	<b>250</b>

A B C



The size range is referred to the carton size.  
 Other limitations apply for the products and feeders. Special size executions are possible with additional costs.